

دستگاه تولید سینی نشا

دستگاه نیمه فرمینگ تولید سینی نشای تیداپارس، قابلیت تولید انواع سینی با اندازه های مختلف، اشکال متنوع و ضخامت های متفاوت از مواد اولیه پلی استایرن (PS) را دارد.

- مجهز به سیستم کنترل و نمایشگر اتوماتیک PLC
- تابلو برق مجزا جهت دسترسی آسان و سریع اپراتور
- سیستم پنوماتیک
- ورق گیری اتوماتیک



Plug Tray Manufacturing Machine

Semi-forming TIDAPARS Plug tray manufacturing machine uses polystyren material for producing trays that they are suitable for greenhouse. For different applications this machine has the ability to produce several types of trays with different shapes, sizes and thickness.

- Equipped with PLC control system and automatic screen
- Independent electrical board is easy to use
- Pneumatic system
- Automatic sheet drag



آلة تصنيع صينية

آلة تصنيع صينية تستخدم مادة البوليسترين لانتاج الصواني التي هي مناسبة للبيوت البلاستيكية و يتكون هذا الجهاز من جزئين: ورقة منتج جز و قالب الضغط القسم. هذا الجهاز لديه القدرة على انتاج انواع مختلفة من الصواني مع احجام مختلفة و سمك لمختلف الاستخدامات.

- مجهز بنظام تحكم و شاشة أوتوماتيكية PLC
- لوحة كهربائية مستقلة سهلة الاستخدام
- نظام بنوماتيك
- سحب ورقة التلقائي



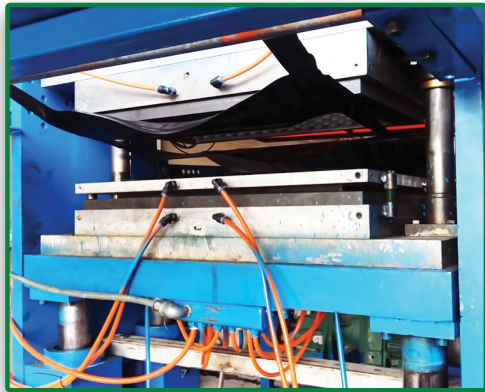
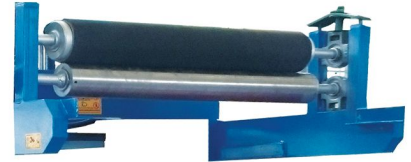
دستگاه تولید سینی نشا شامل دو بخش اصلی می باشد: ۱- خط تولید ورق (اکسترودر) ۲- خط فرمینگ (پرس) در بخش تولید ورق، مواد اولیه که به صورت گرانول یا مواد آسیایی است، داخل مخزن مواد ریخته شده و سپس توسط مجموعه اکسترودر (شامل: سیلندر - ماردون، صفحات المنت، هد و ...) تبدیل به ورق گرم و با ضخامت قابل تغییر می شود. در مرحله بعد ورق وارد بخش فرمینگ شده و توسط قالب، پرس و به سینی تبدیل می گردد. از مشخصات بارز این دستگاه میتوان به قابلیت مجموعه برای تولید سینی ها و ظروف متفاوت اشاره کرد. آلیاژ مرغوب با خاصیت ضد خوردگی، طول عمر بالا و کارکرد مؤثر، از خصوصیات قطعات به کار رفته در دستگاه تولید سینی تیداپارس می باشد که علاوه بر استفاده از مواد اولیه نو (جهت ساخت و تولید سینی نشا)، امکان به کار گیری مواد بازیافتی را نیز با اطمینان، فراهم می سازد.

Plug tray manufacturing machine consists of two main lines:

1- Extruder line 2- Press forming line

In extruder line (screw, cylinder, head and the termal plates), raw materials, such as granules or grinding materials, are dumped into the material tank, then transformed into a warm sheet with variable thickness. At the next step, the sheet enters to the forming line and convert to a tray with molding press. The ability to produce different trays and containers is a prominent feature of this device.

The components used in the TIDAPARS tray manufacturing machine are being made from high quality alloy with anti-corrosion properties, long life and effective performance which also allows the use of recycled materials confidently.



تتكون آلة صنع الدرج من خطين رئيسيين: 1- خط الطارد 2- خط التشكيل في خط الطارد، يتم إلقاء المواد الخام، مثل الحبيبات أو مواد الطحن، في خزان المواد ثم تحولت إلى ورقة دافئة بواسطة برغي و اسطوانة و لوحات الحرارية فيه. يمكن تغيير سمك هذه الورقة. بعد ذلك، تدخل الورقة إلى خط التشكيل و يتم تشكيلها و ضغطها و تحويلها إلى صينية. السمة البارزة لهذا الجهاز الميزة البارزة لهذا الجهاز هي القدرة على إنتاج صواني و حاويات مختلفة. سبائك عالية الجودة مع خصائص مضادة للتآكل و عمر طويل و أداء فعال هي خصائص المكونات المستخدمة في آلة تصنيع صينية تيدابارس. التي بالإضافة إلى استخدام المواد الخام، تتيح استخدام المواد المعاد تدويرها بثقة.

مشخصات فنی

Technical specifications

کاربری Application	گلخانه و صنعتی Greenhouse & Industrial	ضخامت ورق Sheet thickness	قابل تنظیم Adjustable	0.3 - 3 mm
ابعاد Dimensions L×W×H	6500×1450×2700 cm	عرض ورق Sheet width	بیشینه Maximum	80 cm
وزن Weight	5300 kg	سرعت واحد فرمینگ Cycle of press unit	متأثر از ارتفاع قالب Depending on the mould height	10 - 18 ضربه در دقیقه strock/min
توان موتور واحد فرمینگ Motor power of press unit	10 hp	ظرفیت خروجی اکسترودر Extruder output capacity	متأثر از وزن مخصوص مواد اولیه Depending on the Specific Weight	100 - 160 kg/h
توان موتور واحد اکسترودر Motor power of extruder unit	25 hp	الزامات برق Electrical requirements	سه فاز	380 V - 50 Hz